

流體控制技術

一、研發現況 (102 年度)

1. 工業用閥檢驗證技術

- SAS 322 sec9.7 不銹鋼管零件產品振動試驗設備技術建立
- 測試振幅：±2.5mm。
- 測試頻率：每分鐘 600 次。
- 應用範圍：1/2" ~ 3"。
- 振動次數：1,000,000 以上。
- 試驗內壓：1 ~ 20 kg/cm²。
- 壓力量測方式：壓力錶；壓力感應器。



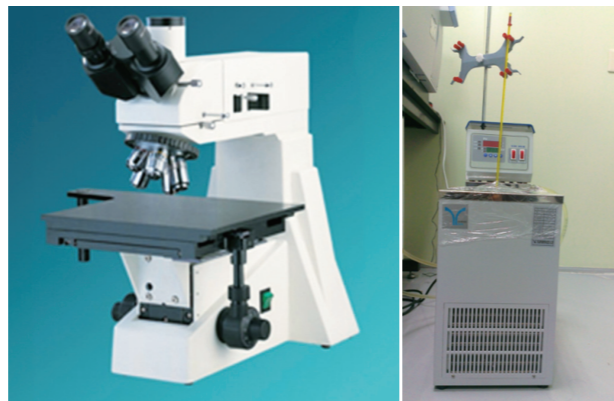
SAS 322 sec9.7 不銹鋼管零件產品振動試驗設備技術

2. BS EN ISO 3822(聲學—供水器具及設備發出噪音之實驗室試驗技術)



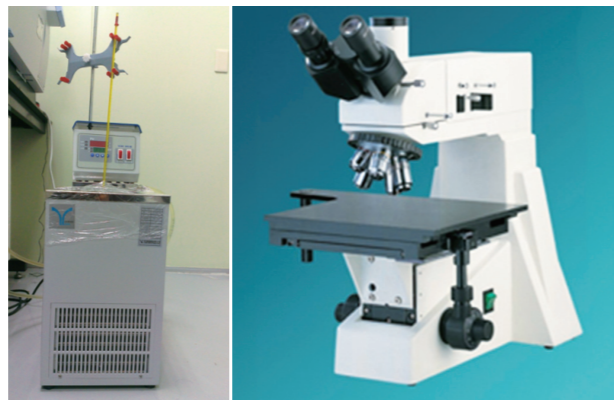
供水器具及設備發出噪音之實驗室試驗技術

3. ISO 6509 銅合金抗脫鋅腐蝕試驗技術



銅合金抗脫鋅腐蝕試驗技術

4. AS 2345 銅合金抗脫鋅腐蝕試驗技術



銅合金抗脫鋅腐蝕試驗技術

二、未來研究開發之技術

1. ISO 15848-2(工業閥門 — 逸散洩漏的量測、測試以及合格程序 — 第 2 部份：閥門產品允收測試)



ISO 15848-2 試驗設備技術

2. AS /NZS 3718(水龍頭性能檢測技術)



AS/NZS 3718 水龍頭性能檢測技術

3. GB 18145 陶瓷片密封水嘴檢測技術



GB 18145 陶瓷片密封水嘴檢測技術