

台灣不銹鋼產業產品定義與分類

金屬中心 ITIS 計畫

林偉凱

一、產品定義與分類

所謂不銹鋼係指在鋼材煉製過程中添加鎳、鉻等合金以改善普通鋼原有性質或呈現其他特殊性質，以適合不同用途所產出之各種鋼材的總稱，因其具有優良之產品品質及特殊之製造方法，在鋼鐵材料中屬於較高級之材料。

由於不銹鋼具有獨特的性能，在高科技發展的今天，不銹鋼已被廣泛使用在各個不同的領域之中。它可作為化學工業、煉油工業、人造纖維工業、食品、醫藥及日用品工業的耐酸、耐鹼、耐高壓的壓力容器裝置和儲存及運行的槽罐的材料；也可作為電力工業、汽輪機製造行業、船舶工業、航空工業的耐高溫和低溫的構件；在航太工業、核能工業中又是製造人造衛星、宇宙飛船、火箭和核動力裝置等方面不可缺少的材料。隨著人民生活水準的不斷提高，不銹鋼日用製品早已深入到千家萬戶，在國民經濟中扮演著舉足輕重的角色。

經濟部工業產品分類中，分類較為詳細，不銹鋼屬於產品碼 2411、2413 這一大類，其下依板厚、製造過程之不同再細分。不銹鋼可分為板類和條類，不銹鋼板類再分為 300 系與 400 系之冷、熱軋鋼板，條類則有鋼管、直棒、盤元、鋼線、型鋼等鋼材，詳如【表 1】所示；我國的海關進出口碼(HS code)，已於民國 86 年 6 月起配合國際 HS 碼的新系統改用新碼，其中不銹鋼分類方式與 HS 碼相同，本年鑑亦採用新制 HS 碼統計各項資料，【表 2】為我國不銹鋼海關進出口編碼之分類。

表 1 我國經濟部不銹鋼工業產品分類

產品碼	產品名稱	定義
2411121	不銹鋼錠	不銹鋼鋼液經澆注於鋼錠模中產生之不銹鋼鐵塊。
2411122	不銹鋼胚	不銹鋼鋼液經由連續鑄造設備產生成長條狀之不銹鋼胚料。
2411123	不銹扁鋼胚	不銹鋼鋼液經由連續鑄造設備產生成長條狀之不銹鋼胚料。
2413021	不銹鋼盤元(300系)	300系不銹鋼胚經熱軋處理及退火酸洗成盤捲狀鋼條者。
2413022	不銹鋼盤元(400系)	400系不銹鋼胚經熱軋處理及退火酸洗成盤捲狀鋼條者。
2413029	不銹鋼盤元(其他系)	不含300系及400系之其他系列不銹鋼盤元。
2413121	不銹棒鋼	以不銹鋼胚加熱經軋製或鍛造成棒狀之不銹鋼，並切斷為所定長度之鋼製品，斷面形狀有圓形、正方形、六角形、長方形等。
2413221	不銹鋼型鋼	由不銹鋼胚料經熱軋處理及退火酸洗或冷軋加工，其斷面形狀被軋製成角形、槽形、I形、H型等不銹鋼製品。
2413351	冷軋不銹鋼板、捲(300系)	300系NO.1熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀。
2413352	冷軋不銹鋼板、捲(400系)	400系NO.1熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀者。
2413359	冷軋不銹鋼板、捲(其他系)	以其他系列(不含300系、400系)之NO.1熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀者。
2413361	熱軋不銹鋼板、捲(300系)	300系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者。
2413362	熱軋不銹鋼板、捲(400系)	400系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者
2413369	熱軋不銹鋼板、捲(其他系)	其他系列(不含300系、400系)之不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者。
2413371	熱軋不銹鋼板、捲NO.1(300系)	300系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。
2413372	熱軋不銹鋼板、捲NO.1(400系)	400系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。
2413379	熱軋不銹鋼板、捲NO.1(其他系)	其他系列(不含300系、400系)之不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。
2413420	無縫不銹鋼管	由不銹鋼胚料經加熱擠壓或抽拉而成之各類鋼管。
2414021	不銹鋼線	不銹鋼線是以不銹鋼盤元經表面處理、伸線、光輝退火等製程而成，表面光滑，截面為圓形；線徑較細者，以上述製程反覆實施可供後續加工。

資料來源：經濟部工業產品分類/金屬中心 MII-ITIS 計畫整理

表 2 我國不銹鋼海關進出口編碼之分類

產品名稱	HS Code	說明
400 系列不銹鋼 熱軋鋼捲	72191110	厚度 > 10mm
	72191210	4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm
	72191310	3mm ≤ 厚度 < 4.75mm
	72191410	厚度 < 3mm
400 系列不銹鋼板	72192110	厚度 > 10mm
	72192210	4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm
	72192310	3mm ≤ 厚度 < 4.75mm
	72192410	厚度 < 3mm
400 系列不銹鋼 熱軋鋼帶	72201110	厚度 ≥ 4.75mm
	72201210	厚度 < 4.75mm
300 系列不銹鋼 熱軋鋼捲	72191190	厚度 > 10mm
	72191290	4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm
	72191390	3mm ≤ 厚度 < 4.75mm
	72191490	厚度 < 3mm
300 系列不銹鋼板	72192190	厚度 > 10mm
	72192290	4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm
	72192390	3mm ≤ 厚度 < 4.75mm
	72192490	厚度 < 3mm
300 系列不銹鋼 熱軋鋼帶	72201190	厚度 ≥ 4.75mm
	72201290	厚度 < 4.75mm

<續下表>

(續)表 2 我國不銹鋼海關進出口編碼之分類

產品名稱	HS Code	說明
400 系列不銹鋼 冷軋鋼捲	72193110	厚度 $\geq 4.75\text{mm}$
	72193210	$3\text{mm} \leq \text{厚度} < 4.75\text{mm}$
	72193310	$1\text{mm} < \text{厚度} < 3\text{mm}$
	72193410	$0.5\text{mm} \leq \text{厚度} \leq 1\text{mm}$
	72193510	厚度 $< 0.5\text{mm}$
400 系列不銹鋼 冷軋鋼帶	72202010	寬度 $< 600\text{mm}$
	72209010	其他
300 系列不銹鋼 冷軋鋼捲	72193190	厚度 $\geq 4.75\text{mm}$
	72193290	$3\text{mm} \leq \text{厚度} < 4.75\text{mm}$
	72193390	$1\text{mm} < \text{厚度} < 3\text{mm}$
	72193490	$0.5\text{mm} \leq \text{厚度} \leq 1\text{mm}$
	72193590	厚度 $< 0.5\text{mm}$
	72199000	寬度 $\geq 600\text{mm}$
300 系列不銹鋼 冷軋鋼帶	72202090	寬度 $< 600\text{mm}$
	72209090	其他
不銹鋼盤元	7221	熱軋不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀
不銹鋼直棒	722210	熱軋、熱抽或擠製之圓橫斷面條及桿
	722230	其他不銹鋼條及桿
不銹鋼磨光棒	722220	冷成形或冷處理之條及桿
不銹鋼型鋼	722240	不銹鋼製之角、形及型
不銹鋼鋼線	7223	300、400 系列及其他不銹鋼線

資料來源：中華民國進出口貨品分類表、鋼鐵資訊/金屬中心 MIL-ITIS 計畫整理