

台灣不銹鋼產業產品定義與分類

金屬中心 ITIS 計畫

林偉凱

2015 年 02 月

一、產品定義與分類

所謂不銹鋼係指在鋼材煉製過程中添加鎳、鉻等合金以改善普通鋼原有性質或呈現其他特殊性質，以適合不同用途所產出之各種鋼材的總稱，因其具有優良之產品品質及特殊之製造方法，在鋼鐵材料中屬於較高級之材料。

由於不銹鋼具有獨特的性能，在高科技發展的今天，不銹鋼已被廣泛使用在各個不同的領域之中。它可作為化學工業、煉油工業、人造纖維工業、食品、醫藥及日用品工業的耐酸、耐鹼、耐高壓的壓力容器裝置和儲存及運行的槽罐的材料；也可作為電力工業、汽輪機製造行業、船舶工業、航空工業的耐高溫和低溫的構件；在航太工業、核能工業中又是製造人造衛星、宇宙飛船、火箭和核動力裝置等方面不可缺少的材料。隨著人民生活水準的不斷提高，不銹鋼日用製品早已深入到千家萬戶，在國民經濟中扮演著舉足輕重的角色。

經濟部工業產品分類中，分類較為詳細，不銹鋼屬於產品碼 2411、2413 這一大類，其下依板厚、製造過程之不同再細分。不銹鋼可分為板類和條類，不銹鋼板類再分為 300 系與 400 系之冷、熱軋鋼板，條類則有鋼管、直棒、盤元、鋼線、型鋼等鋼材，詳如【表 1】所示；我國的海關進出口碼(HS code)，已於民國 86 年 6 月起配合國際 HS 碼的新系統改用新碼，其中不銹鋼分類方式與 HS 碼相同，本年鑑亦採用新制 HS 碼統計各項資料，【表 2】為我國不銹鋼海關進出口編碼之分類。

表 1 我國經濟部不銹鋼工業產品分類

| 產品碼 | 產品名稱 | 定義 |
|---------|--------------------|---|
| 2411121 | 不銹鋼錠 | 不銹鋼鋼液經澆注於鋼錠模中產生之不銹鋼鐵塊。 |
| 2411122 | 不銹鋼胚 | 不銹鋼鋼液經由連續鑄造設備產生成長條狀之不銹鋼胚料。 |
| 2411123 | 不銹扁鋼胚 | 不銹鋼鋼液經由連續鑄造設備產生成長條狀之不銹鋼胚料。 |
| 2413021 | 不銹鋼盤元(300系) | 300系不銹鋼胚經熱軋處理及退火酸洗成盤捲狀鋼條者。 |
| 2413022 | 不銹鋼盤元(400系) | 400系不銹鋼胚經熱軋處理及退火酸洗成盤捲狀鋼條者。 |
| 2413029 | 不銹鋼盤元(其他系) | 不含300系及400系之其他系列不銹鋼盤元。 |
| 2413121 | 不銹棒鋼 | 以不銹鋼胚加熱經軋製或鍛造成棒狀之不銹鋼，並切斷為所定長度之鋼製品，斷面形狀有圓形、正方形、六角形、長方形等。 |
| 2413221 | 不銹鋼型鋼 | 由不銹鋼胚料經熱軋處理及退火酸洗或冷軋加工，其斷面形狀被軋製成角形、槽形、I形、H型等不銹鋼製品。 |
| 2413351 | 冷軋不銹鋼板、捲(300系) | 300系NO.1熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀。 |
| 2413352 | 冷軋不銹鋼板、捲(400系) | 400系NO.1熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀者。 |
| 2413359 | 冷軋不銹鋼板、捲(其他系) | 以其他系列(不含300系、400系)之NO.1熱軋不銹鋼捲經冷軋加工處理及退火酸洗，其形狀呈捲盤狀或板狀者。 |
| 2413361 | 熱軋不銹鋼板、捲(300系) | 300系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者。 |
| 2413362 | 熱軋不銹鋼板、捲(400系) | 400系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者 |
| 2413369 | 熱軋不銹鋼板、捲(其他系) | 其他系列(不含300系、400系)之不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理，其形狀成捲盤狀或板狀者。 |
| 2413371 | 熱軋不銹鋼板、捲NO.1(300系) | 300系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。 |
| 2413372 | 熱軋不銹鋼板、捲NO.1(400系) | 400系不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。 |
| 2413379 | 熱軋不銹鋼板、捲NO.1(其他系) | 其他系列(不含300系、400系)之不銹鋼扁鋼胚經熱軋處理及退火酸洗，其形狀成捲盤狀或板狀者。 |
| 2413420 | 無縫不銹鋼管 | 由不銹鋼胚料經加熱擠壓或抽拉而成之各類鋼管。 |
| 2414021 | 不銹鋼線 | 不銹鋼線是以不銹鋼盤元經表面處理、伸線、光輝退火等製程而成，表面光滑，截面為圓形；線徑較細者，以上述製程反覆實施可供後續加工。 |

資料來源：經濟部工業產品分類/金屬中心 MII-ITIS 計畫整理

表 2 我國不銹鋼海關進出口編碼之分類

| 產品名稱 | HS Code | 說明 |
|-------------------|----------|--------------------|
| 400 系列不銹鋼 熱軋鋼捲 | 72191110 | 厚度 > 10mm |
| | 72191210 | 4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm |
| | 72191310 | 3mm ≤ 厚度 < 4.75mm |
| | 72191410 | 厚度 < 3mm |
| 400 系列不銹鋼板 | 72192110 | 厚度 > 10mm |
| | 72192210 | 4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm |
| | 72192310 | 3mm ≤ 厚度 < 4.75mm |
| | 72192410 | 厚度 < 3mm |
| 400 系列不銹鋼 熱軋鋼帶 | 72201110 | 厚度 ≥ 4.75mm |
| | 72201210 | 厚度 < 4.75mm |
| 300 系列不銹鋼 熱軋鋼捲 | 72191190 | 厚度 > 10mm |
| | 72191290 | 4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm |
| | 72191390 | 3mm ≤ 厚度 < 4.75mm |
| | 72191490 | 厚度 < 3mm |
| 300 系列不銹鋼板 | 72192190 | 厚度 > 10mm |
| | 72192290 | 4.75mm ≤ 厚度 ≤ 10mm |
| | 72192390 | 3mm ≤ 厚度 < 4.75mm |
| | 72192490 | 厚度 < 3mm |
| 300 系列不銹鋼 熱軋鋼帶 | 72201190 | 厚度 ≥ 4.75mm |
| | 72201290 | 厚度 < 4.75mm |

< 續下表 >

(續)表 2 我國不銹鋼海關進出口編碼之分類

| 產品名稱 | HS Code | 說明 |
|-------------------|----------|---|
| 400 系列不銹鋼 冷軋鋼捲 | 72193110 | 厚度 $\geq 4.75\text{mm}$ |
| | 72193210 | $3\text{mm} \leq \text{厚度} < 4.75\text{mm}$ |
| | 72193310 | $1\text{mm} < \text{厚度} < 3\text{mm}$ |
| | 72193410 | $0.5\text{mm} \leq \text{厚度} \leq 1\text{mm}$ |
| | 72193510 | 厚度 $< 0.5\text{mm}$ |
| 400 系列不銹鋼 冷軋鋼帶 | 72202010 | 寬度 $< 600\text{mm}$ |
| | 72209010 | 其他 |
| 300 系列不銹鋼 冷軋鋼捲 | 72193190 | 厚度 $\geq 4.75\text{mm}$ |
| | 72193290 | $3\text{mm} \leq \text{厚度} < 4.75\text{mm}$ |
| | 72193390 | $1\text{mm} < \text{厚度} < 3\text{mm}$ |
| | 72193490 | $0.5\text{mm} \leq \text{厚度} \leq 1\text{mm}$ |
| | 72193590 | 厚度 $< 0.5\text{mm}$ |
| | 72199000 | 寬度 $\geq 600\text{mm}$ |
| 300 系列不銹鋼 冷軋鋼帶 | 72202090 | 寬度 $< 600\text{mm}$ |
| | 72209090 | 其他 |
| 不銹鋼盤元 | 7221 | 熱軋不銹鋼條及桿，繞成不規則捲盤狀 |
| 不銹鋼直棒 | 722210 | 熱軋、熱抽或擠製之圓橫斷面條及桿 |
| | 722230 | 其他不銹鋼條及桿 |
| 不銹鋼磨光棒 | 722220 | 冷成形或冷處理之條及桿 |
| 不銹鋼型鋼 | 722240 | 不銹鋼製之角、形及型 |
| 不銹鋼鋼線 | 7223 | 300、400 系列及其他不銹鋼線 |

資料來源：中華民國進出口貨品分類表、鋼鐵資訊/金屬中心 MII-ITIS 計畫整理